



Buenas Prácticas cGxP y Gestión de Crisis Regulatoria



+ 80
Proyectos activos
internacionalmente

1790
Proyectos realizados

1896
Clientes globales

+ 10000
Personas capacitadas



de nuestros clientes están
satisfechos con el servicio.



de nuestros clientes
nos recomiendan



nos evalúan
positivamente

Transformemos juntos la industria Regulada en América Latina

- Chile
- Argentina
- Colombia
- Perú
- Uruguay
- Brasil
- México



Chile

📍 Monseñor Sotero Sanz 100, Piso 6 - Of. 601
-Providencia, Santiago de Chile

Colombia

📍 Av. El Dorado #68c – 61 Oficina 912 Bogotá, Colombia

Síguenos en:     

✉ **Escríbenos en:** clientes@cercal.cl

¿Por qué Cercal?

Estamos orientados a cumplir con los requerimientos de las Buenas Prácticas desde una visión estratégica que transforma los desafíos del cumplimiento en estrategias costo-efectivas que permiten escalar tanto en el área comercial como dentro del marco regulatorio, mediante la automatización de procesos que faciliten la operatividad e impulsen la penetración a nuevos mercados.

Nos enfocamos en las siguientes verticales

Reducción de costos

Mediante el uso de herramientas, aplicamos técnicas especializadas según las necesidades de la empresa.

Optimización de procesos

Trabajamos en la aplicación de las normativas para optimizar los procesos con la participación de personal altamente capacitado.

Aumento de ventas

Estamos alineados con las entidades regulatorias. Lo cual permite eludir restricciones e impulsar la conquista de nuevos mercados.

Visión comercial y estratégica

Brindamos conocimiento técnico y apoyo estratégico para garantizar la alineación entre las necesidades comerciales con la estrategia de negocio.

Somos Cercal

Misión

Adaptar los estándares mundiales a realidades locales

Contribuir tanto a la industria como a los profesionales que la integran, en la mejora continua, garantizando sus inversiones en calidad.

Orientando nuestra gestión a los objetivos estratégicos, regulatorios, comerciales y productivos de cada cluster.

Transformamos la exigencia en oportunidades con soluciones eficientes, innovadoras, prácticas y adaptadas a la realidad mundial.

Visión

Transformar la visión mundial de Latinoamérica

Nutrir la industria latinoamericana visualizando estándares mundiales, robusteciendo fortalezas locales y promoviendo la competitividad siendo un HUB de colaboración entre los países.

Promover el crecimiento económico a través del conocimiento, trayectoria y la difusión continua de las Buenas Prácticas, para convertirnos ser un referente mundial en la industria 4.0.

Nuestros objetivos

Calidad

A través del camino marcado por las entidades regulatorias y la transformación del cumplimiento.

Innovación

Por medio del reconocimiento de iniciativas que nos impulse innovar para avanzar.

Mejora continua

Mediante la aplicación del conocimiento aplicado.

Optimización de recursos, objetivos y tiempo

Resultado del análisis oportuno para eliminar brechas.

Aplicación de conocimientos para la mejora de su empresa

Verte crecer mediante mecanismos ya probados y estrategias funcionales y personalizadas.

Nuestros valores

01 Calidad Objetiva

Demostrar, calificar y mantener el valor y desempeño de los procesos, entregables, registros, roles y responsabilidades en la cadena de gestión organizacional.

03 Exigencia Empática

Conectar con los valores, objetivos, obstáculos y limitaciones de cada cliente y miembros de la compañía siendo transparentes, coherentes y precisos en las acciones, que permitan construir historias de éxito.

05 Éxito Colectivo

Consolidar equipos de trabajo íntegros, multidisciplinarios, ordenados, exigentes, innovadores y seguros, orientados a la disciplina, seguimiento de procesos y feedback continuo que garantice la alineación de esfuerzos que logren los resultados deseados.

07 Liderazgo Ejemplar

Demostrar y monitorear un entorno exigente, productivo, disciplinado y desafiante, donde los valores florezcan, evolucionen y se apliquen en cada una de las actividades desarrolladas.

02 Continuidad agresiva

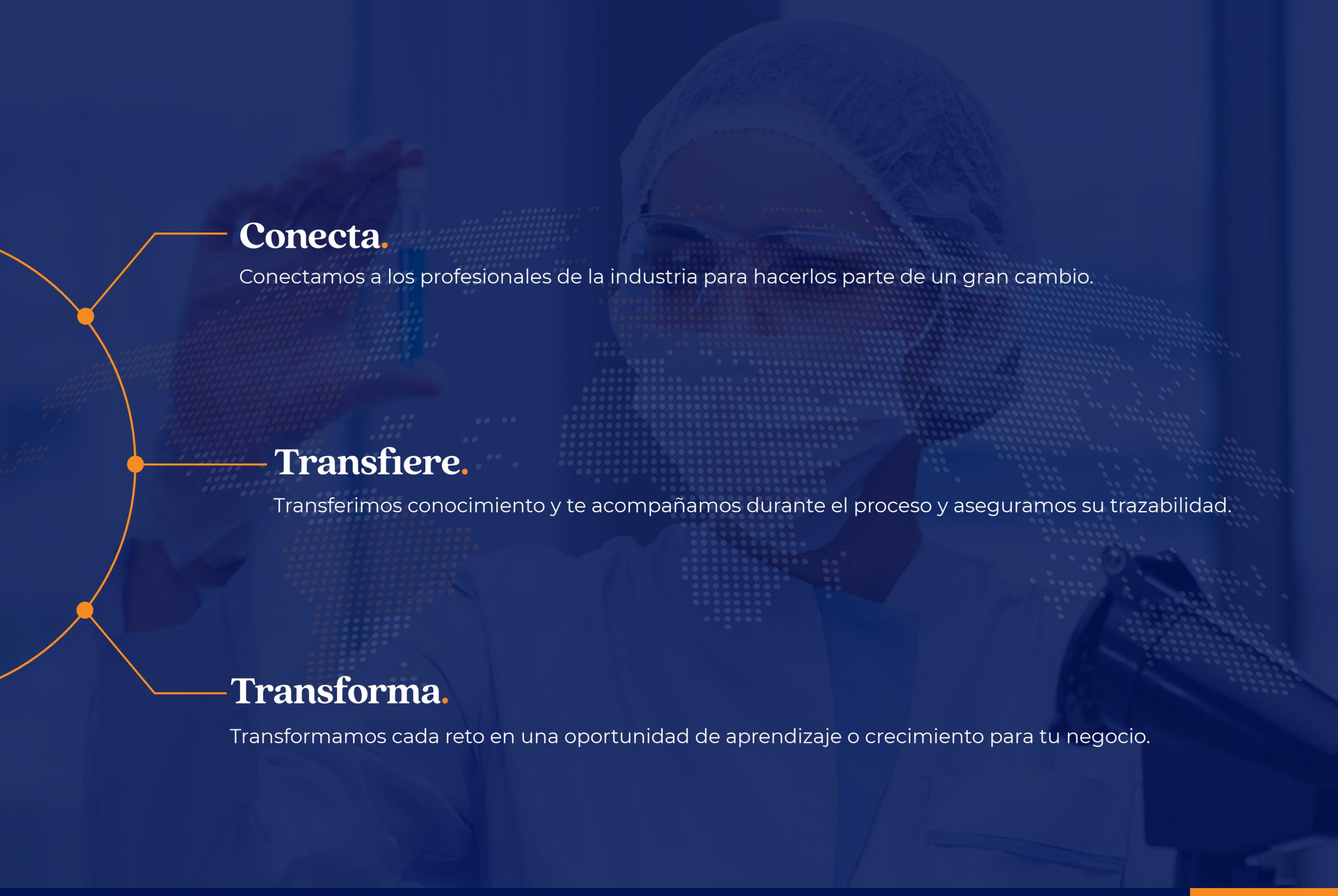
Mejorar continuamente adoptando las necesidades y cambios del sector, protegiendo nuestro material intelectual, garantizando estándares de integridad, disciplina y ética en cada una de las actividades generadas.

04 Deseabilidad Permanente

Priorizar la experiencia de cliente y miembros de la compañía escuchando y formalizando su percepción, garantizando una mejora continua que permitan consolidar relaciones a largo plazo protegiendo el prestigio organizacional.

06 Performance Individual

Incorporar y mantener talento con habilidades técnicas demostrables, empoderado de sus decisiones orientados al cumplimiento de procesos, comunicación continua, integridad de la información, gestión de su conocimiento garantizando la calidad en cada actividad que realizan.



Conecta.

Conectamos a los profesionales de la industria para hacerlos parte de un gran cambio.

Transfiere.

Transferimos conocimiento y te acompañamos durante el proceso y aseguramos su trazabilidad.

Transforma.

Transformamos cada reto en una oportunidad de aprendizaje o crecimiento para tu negocio.



Personas

Creamos roles bien definidos y garantizamos que el personal esté capacitado según sus responsabilidades.



Premisas y Equipos

Aseguramos la efectividad a través de calibraciones, validaciones y estandarización de requerimientos.



Procedimientos

Revisamos, evaluamos y documentamos los procedimientos para identificar y corregir irregularidades.



Procesos

Definimos los pasos críticos, establecemos un control de cambios robusto, confiable, consistente y documentado.



Productos

Validamos los métodos de fabricación y envasado, pruebas, muestreo, control de estado, pruebas de estabilidad y registros.

Valoramos el cumplimiento como una ventaja competitiva

- Brindamos al mundo productos más seguros y eficientes.
- Apuntamos hacia la innovación a través de la gestión del conocimiento.
- Enfrentamos desafíos complejos con un pensamiento crítico e inteligencia aplicada.
- Gestionamos tus crisis de calidad con visión técnico-regulatoria.
- Aplicamos estrategias adaptadas a tu realidad y contexto.
- Igualdad y Equidad de Género

Nuestra organización defiende y promueve la lucha para superar las brechas de género y comprende que aunque las personas son distintas, sus derechos son iguales. Nos apegamos a la norma NCh 3262.

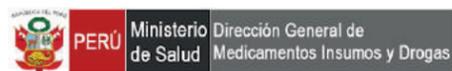


**SELLO
DE RELACIONES
LABORALES DE
EXCELENCIA**

PREMIO PYME
CARLOS VIAL ESPANTOSO
2019

Armonizamos los requerimientos regulatorios

Seguimos el protocolo de las entidades regulatorias locales e internacionales para gestionar la armonización de tus requerimientos según sus estándares de calidad.



Calidad ISO

Sistemas de gestión de calidad basados en:

- ISO 27001 seguridad de información
- ISO 17025 trazabilidad y competencia
- ISO 17020 credibilidad en evaluación
- ISO 31001 anticorrupción y ética
- ISO 27032 ciberseguridad
- ISO 31000 gestión de riesgo
- ISO 14001 gestión ambiental y cuidado
- ISO 22301 continuidad de negocios

Buenas Prácticas cGxP

Sistemas de gestión en el riesgo basados en:

- cGMP (Good Manufacturing Practice)
- cGCp (Good Clinical Practice)
- cGLP (Good Laboratory Practice)
- cGSP (Good Scientific Practice)
- cGDP (Good Documentation Practices)
- cGRP (Good Regulatory Practices)

Calidad Clínica y Salud

- Joint Commission
- SEREMI
- ASHRAE
- Buenas Prácticas Clínicas



Soluciones

Conocemos el valor de la calidad más allá del cumplimiento regulatorio

En donde tú ves un reto, nosotros vemos una oportunidad de crecimiento adaptada a la realidad local, porque nuestras acciones están orientadas a **conjugar 3 ejes clave**: optimización de costos, automatización de procesos a través de la inclusión de innovación y apertura de nuevos mercados.

- › Validación de cadena de frío
- › Validación de software
- › Salas limpias
- › Mapeos de temperatura
- › Protocolo COVID-19
- › Validaciones
- › Calificaciones
- › Inspecciones y Certificaciones
- › Auditorías - Consultoría
- › Ética de la Información
- › Integridad de Datos
- › Nuevos Proyectos de Inversión
- › Capacitaciones

Validación de la Cadena de Frío

Aseguramos una temperatura controlada para productos termo-sensibles con una validación de la cadena de frío. Garantizamos la seguridad y calidad de los medicamentos que requieran de una temperatura baja para su conservación, en todas sus fases de almacenamiento, distribución y transporte hasta su llegada al paciente.

¿Qué validamos en Cercal?

Acreditamos la seguridad, calidad y trazabilidad de tus productos por medio de:

- › Validación de Cadena de Frío.
- › Calificación de Equipos Críticos: Camiones, freezers, refrigerados, acondicionamientos pasivos, cámaras frías
- › Mapeos de temperatura (equipos y centros) - aduana.
- › Validación de sistema de monitoreo - CSV
- › Implementación de estrategia de monitoreo continuo (Contenedores pasivos)
- › URS (Especificaciones de usuario - acuerdos de calidad)
- › Validación de Sistemas Computarizados para el control de almacenamiento y distribución de productos farmacéuticos - WMS
- › Calibraciones (Temperatura - Humedad Relativa)



Fases de la validación de cadena de frío

Desarrollamos la validación por medio de 4 fases:

01

Levantamiento de información y requisitos

Hacemos un levantamiento de información con el fin de identificar las variables que puedan afectar la validación, solicitando los requisitos que la entidad regulatoria exige en concordancia con sus necesidades.

02

Implementación de calificaciones y validaciones

Incluimos una calificación de equipos críticos que incluye: Refrigeradores, congeladores y cámaras frías previamente identificados en el levantamiento de información.

03

Elaboración y ejecución de protocolos de validación de cadena de frío

Realizamos un protocolo e informe final de validación con diagnóstico del estado inicial del proceso, evolución de rutas críticas, configuración de equipos y simulaciones.

04

Desafío Cadena de Frío

Incluimos un desafío de rutas críticas identificadas y detalladas en el protocolo, con la mejor configuración encontrada y una evaluación, tomando en cuenta las condiciones de temperatura extremas.



Validación de sistemas computarizados

La clave para la gestión de calidad de la empresa

Brindamos apoyo estratégico en la validación de sistemas computarizados adaptándonos a la realidad local de cada empresa, con la finalidad de identificar brechas y oportunidades de mejoras para el cumplimiento regulatorio. Promovemos la estrategia como elemento clave para el crecimiento de la organización.

Resolución de problemas

Estamos comprometidos a ayudarte a resolver con flexibilidad y excelentes resultados los problemas encontrados durante el proceso de validación de sistemas.

Equipo multidisciplinario

Nuestro equipo de trabajo cuenta con más de 25 años de experiencia en validación de sistemas computarizados. Nos aseguramos de garantizar el que el proceso cumpla los protocolos y las normativas regionales e internacionales como EMA, FDA, OMS.

Capacitación de tu personal

Nos encargamos de impulsar la transferencia de conocimiento sobre CFR 21 parte 11 data integrity y ALCOA para que la empresa sea capaz de comprender y mantener la validación de sistemas computarizados a largo plazo.



¿Qué validamos en Cercal?

Acreditamos la seguridad y trazabilidad de tu información física y digital por medio de:

- Validación de Software de Producción
- Validación de Software de Laboratorio
- Validación de Sistemas de Gestión de Almacenes (WMS)
- Validación de Software de Monitoreo
- Validación de Software de Equipos Críticos
- Validación de Software de otros Equipos Críticos
- Validación de Planillas de Excel
- Capacitaciones de 4- 8 y 16 horas
- Mesas de trabajo (Solo para Validación de Sistemas Computarizados)

Certificación de Sala Limpia con Cercal

Con el apoyo de nuestro personal humano, ético y técnico especializado en Salas Limpias y en el cumplimiento de los requerimientos, aseguramos el funcionamiento apropiado del área limpia, ayudamos a evitar los riesgos asociados a enfermedades e infecciones intrahospitalarias y a procesos que pueden traer graves consecuencias para tu empresa.

¿Qué equipos certificamos?

- › Salas limpias (áreas productivas farmacéuticas, procesos en hospitales, clínicas y alimentos).
- › Recetarios magistrales, centrales de mezcla de productos citostáticos, parenterales, asépticos y estériles.
- › Gabinetes de bioseguridad.
- › Cabinas de flujo laminar/ unidireccional.
- › Campanas de extracción.
- › Integridad de filtros HEPA y ULPA.
- › Laboratorios de microbiología y bioseguridad.



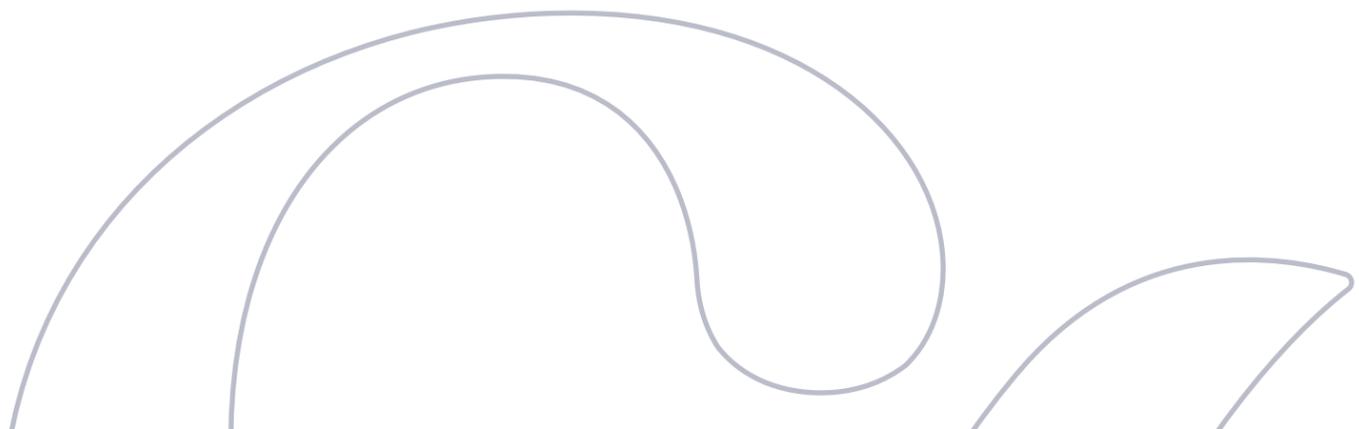
Mapeo de temperatura

Estabilidad, trazabilidad y control térmico para tus productos termo sensibles

Implementamos mapeos térmicos en armonía con los requerimientos regulatorios. Garantizamos la trazabilidad de los procesos y productos en áreas con temperatura controlada.

¿Qué tipo de mapeos hacemos en Cercal?

- Mapeos en Cámaras Frías
- Mapeos en áreas de almacenamiento
- Mapeos en equipos para almacenamiento en frío



¿Cómo lo hacemos?

Desarrollamos un Protocolo

Especificamos los detalles del mapeo térmico como la posición de los datalogger, y describimos los aspectos técnicos basado en la gestión de calidad de la empresa.

Ejecutamos el mapeo de temperatura

Ejecutamos el servicio basado en las Buenas Prácticas de Manufactura y en la norma WHO 961-2015. Tomamos en cuenta las variaciones de temperatura y sus fluctuaciones. Manejamos el proceso de principio a fin.

Proponemos un plan de acción

Con los resultados obtenidos, proponemos un plan de acción que incluye planos o diagramas de almacenamiento, determinación de puntos fríos y calientes y recomendaciones.

Presentamos un Informe

Levantamos la información y presentamos un informe técnico, un informe cualitativo y cuantitativo de los resultados finales (datos crudos, documentación técnica y análisis de datos) información precisa para la toma de decisiones en 72 horas



Soluciones para protocolo COVID-19

- 
- **Análisis de riesgo COVID-19**
 - **Contención y Sanitización**
 - **Certificación de Laboratorios y Equipos de Análisis COVID-19**
 - **Capacitación de gestión de riesgo**
 - **Certificación de salas de tratamiento COVID-19**
 - **Diseño de área de tratamiento y contención COVID-19**
 - **Certificación de nuevos prototipos y equipos para su diagnóstico, tratamiento y mitigación.**

Aseguramos...

- Cumplimiento normativo y especificaciones técnicas para los espacios.
- Cumplimiento de la normativa en pabellones: UNE 100713:2005.
- Cumplimiento de ASHRAE: Normativa Hospitales.
- Certificación de salas limpias de acuerdo a su clasificación.
- Certificación de equipos de aire y sistemas HVAC e Integridad de los filtros.
- Certificación de equipos de laboratorio necesarios para el diagnóstico del COVID-19.
- Análisis de riesgo para prevención y seguridad.

Certificamos que la empresa está tomando las medidas de seguridad necesarias.



Validaciones

La experiencia nos ha permitido diseñar procesos que contemplen la seguridad, calidad y trazabilidad. En Cercal nos encargamos de construir procesos robustos

- Validación de procesos y productos
- Validación de limpieza
- Validación de técnicas analíticas
- Validación de técnicas microbiológicas

Calificaciones

Ejecutamos calificaciones respaldadas por estándares internacionales, confiables y seguros. Optimizamos procesos para evitar una paralización forzosa.

- Sistemas HVAC
- Sistemas Aire comprimido
- Sistema Agua purificada
- Equipos de producción
- Equipo laboratorio
- Equipo de almacenamiento y distribución



Inspecciones y Certificaciones

La inspección y certificación de los equipos y sistemas críticos es clave para armonizar procesos estandarizados, estructurados y replicables. En Cercal conocemos la fórmula.

- Sistemas HVAC
- Sistemas Aire comprimido
- Sistema Agua purificada
- Equipos de producción
- Equipo laboratorio
- Equipo de almacenamiento y distribución
- Salas limpias
- Cabinas de flujo laminar
- Cabinas de extracción
- Gabinetes de bioseguridad
- Autoclaves ETO
- Autoclaves vapor
- Sistemas CIP / SIP
- Hornos de despirogenización
- Estufas de incubación
- Cámaras de estabilidad
- Equipos de producción
- Refrigeradores
- Cámaras frías
- Freezer y Ultrafreezer -80
- Mapeos de temperatura y HR para productos PFSTT
- Equipos de producción

Auditoría & Consultoría

Anticipamos e identificamos los riesgos de desafíos regulatorios actuales para evitar reprocesos en el desarrollo de nuevos proyectos

- Consultoría en cumplimiento regulatorio farmacéutico y clínico mundial
- Implementación de ICH Q3 – ICH Q8– ICH Q9- ICH Q10 – ICH Q11- ICH Q12
- Implementación QbD – ICH 12
- Auditorías a proveedores
- Auditoría transferencia tecnológica
- Auditorías cumplimiento regulatorio cGMP – BPM, BPL, BPA y BPD. Microbiología, control de calidad, Investigación y Desarrollo.
- Consultoria e Implementacion ISO 17065:2012, 13485:2013, 17020, 17025, 22000, 9001-2015
- Análisis de riesgo CAPA
- Análisis de causa
- Planes de remediación



Ética de la información

Aplicamos procedimientos óptimos para gestionar la mitigación de riesgos de ciberseguridad.

- Levantamiento y determinación de GAP de ciberseguridad protocolos COBIT – ISO27001- ISO 27032
- Validación de Ciberseguridad Clínica y farmacéutica
- Certificación ISO27001 -27032
- Ethical Hacker y políticas organizacionales de gobernanza de datos

Integridad de Datos

Acreditamos que los datos físicos y digitales sean seguros, siguiendo estándares de seguridad mundialmente reconocidos

- Implementación de integridad de datos y gobernanza de datos
- Inventarios basados en gestión de riesgo de sistemas y planillas Excel validables
- Determinación de plan maestro de validación CSV
- Especificaciones técnicas y regulatorias de software a implementar URS
- Validación de softwares (productivos, calidad, Laboratorio, monitoreo WMS y ERP)
- Inventario de sistemas protocolos computarizados y hojas de Excel críticas cGxP
- Auditorías de sistemas informáticos implementados
- Validación de sistemas computarizados de laboratorio, calidad y ERP



Proyectos de inversión

Realizamos acompañamiento para reconocer y reducir las brechas existentes en nuevos proyectos

- Especificaciones técnicas y regulatorias de nuevas plantas de producción, laboratorios de microbiología, investigación y control de calidad.
- Especificaciones técnicas y regulatorias de equipos y sistemas a implementar
- Interventoría regulatoria cGXP de proyectos en ejecución
- Supervisión de proyectos en ejecución
- Commissioning de proyectos
- Recepción de proyectos
- Evaluación de proveedores
- Certificación FAT y SAT de adquisiciones

Generamos otras soluciones integrales

- Life Science
- Investigación y desarrollo
- Alimentos especiales
- Salud y Clínicas
- Biotecnología
- Dispositivos médicos
- Productos farmacéuticos
- Productos cosméticos
- Productos veterinarios
- Almacenamiento y Distribución de productos PFSTT y termosensibles
- Logística Farmacéutica y especializada
- Laboratorios microbiología, analítico, control de calidad y desarrollo
- Innovación industrial
- Cannabis industrial

Capacitaciones adaptadas a las necesidades de la empresa



Capacitaciones online cerradas

Orientadas a la capacitación del personal sin afectar la producción.



Capacitaciones online en vivo

Posibilidad de contactarse con amplia red de profesionales internos o externos.



Capacitaciones presenciales

Capacitación por objetivos dentro de la empresa o fuera de ella.



Capacitaciones abiertas

Posibilidad de conectarse con profesionales de todas partes del mundo.

Modalidades de capacitación

Strategic Leaders

El enfoque lo aplicamos través de una mesa de trabajo con la participación de directivos y jefaturas críticas, para la implementación de temas especializados que contemplan aspectos y requisitos regulatorios internacionales aplicados a la producción, distribución y otros procesos críticos que buscan garantizar una mejora continua.

Technical Experts

Este enfoque lo aplicamos mediante capacitación interactiva y dinámica con personal de áreas de producción, mantención y asistencia. Permite que cada uno de ellos, logre comprender la importancia de su gestión, adoptando los conceptos en sus funciones diarias y garantizando que la producción, almacenamiento u otro proceso, cumpla con los principios de las exigencias regulatorias.

Tracing

Luego de la capacitación, a solicitud de los clientes, realizamos un seguimiento y evaluación de aplicabilidad a los participantes en sus actividades cotidianas. Se aprecia la aplicación de conocimientos a nivel teórico, práctico y de infraestructura para la construcción de un sistema de calidad.

Otras soluciones integrales

- Life Science
- Investigación y desarrollo
- Alimentos especiales
- Salud y Clínicas
- Biotecnología
- Dispositivos médicos
- Productos farmacéuticos

- Productos cosméticos
- Productos veterinarios
- Almacenamiento y Distribución de productos PFSTT y termosensibles
- Logística Farmaceutica y especializada
- Laboratorios microbiología, analítico, control de calidad y desarrollo
- Innovación industrial
- Cannabis industrial

Convenios

Contamos con planes de convenio anual que permiten programar 5 capacitaciones adicionales de 3 horas sin costo adicional para el personal de la empresa. Están orientadas a mantener eficazmente la calificación de las personas, equipos y sistemas in company, para que tus trabajadores no tengan que trasladarse.

Adicionalmente, la organización puede optar por los siguientes beneficios:

- Coordinación de fechas según necesidades de la empresa
- Elegir y modificar temarios ilimitadamente
- Determinar las horas de capacitación según disponibilidad interna
- Solicitud de certificados extraviados
- Asesoría permanente
- 5% de descuento en cualquier otro servicio adquirido con Cercal durante todo un año





Cercal Academy

Una plataforma para aprender sobre la Industria Regulada

Cursos, webinar, transmisiones, workshops y educación relacionada a Industria Regulada.
Aprende con expertos en cumplimiento regulatorio y lleva tu empresa al éxito.

¿Qué ofrecemos?



Contenido simplificado para comprender la Industria Regulada



Normativas Actualizadas que facilitan la implementación de la norma



Capacitaciones online

Clientes que confiaron en nosotros



FAREVA

Soluciones por industria

Comprendemos los desafíos complejos de tu industria, y a través de estrategias innovadoras, generamos oportunidades de crecimiento con soluciones inteligentes.



Farmacéutica

Transformamos tus procesos y diseñamos estrategias innovadoras para garantizar la seguridad y calidad de tus productos farmacéuticos.

- Calificaciones de equipos y sistemas
- Asesoría técnica y regulatoria
- Acompañamiento en nuevos proyectos
- Auditorias
- Integridad de datos



Droguerías

Evaluamos y calificamos los ciclos de conservación con el fin de generar eficiencia en cada etapa de tu proceso de almacenamiento.

- Especificaciones técnicas y regulatorias para bodegas.
- Certificaciones de cámaras, refrigeradores y congeladores.



Cosmética

Validamos tus procesos de filtrado en el almacenamiento que evita la contaminación microbiológica y garantiza la calidad de tus productos.

- Normas ISO.
- Calificación IQ OQ y PQ de equipos.
- Calibraciones especializadas de Sensores de Temperatura.





Laboratorios

Aseguramos la fiabilidad de tus productos, implementando un control de seguridad y supervisión adecuada.

- Sistemas de Aire Comprimido.
- Autoclaves y Hornos de Despirogenización.
- Campanas de extracción.
- Cabinas de flujo laminar y gabinetes de bioseguridad.



Alimentos

Garantizamos el seguimiento adecuado y oportuno de tus procesos para evitar la contaminación cruzada y el impacto en el consumidor final

- Lineamientos ISO.
- Certificación de almacenamiento en materias primas.
- Calibración especializada T° y HR.



Hospitales

Aseguramos el cierre de brechas que afecten la calidad del aire en espacios de ambientes controlados y aseguramos el cumplimiento de los sistemas de calidad en pro de la salud de los pacientes.

- Certificación de salas limpias, filtros HEPA y ULPA.
- Sistema HVAC.
- Calibraciones especializada de presión.



Estrategia Colaborativa Clúster Latinoamericano

Conecta. Transfiere. Transforma

“*La innovación sistemática consiste en la búsqueda intencionada y organizada para los cambios, y en el análisis sistemático de las oportunidades que tales cambios pueden ofrecer para la innovación económica y social.*”

Peter Drucke

Objetivos del Clúster

Buscamos la innovación de la industria. Queremos compartir visiones para conectar a través del intercambio de ideas, datos y conocimiento con el fin de generar verdaderos cambios en pro de la calidad y transformación de la industria a través de Comites, Workshop, Webinars, Conferencias, Meet Ups y capacitaciones.

Debatir

Armonizar, debatir normativas técnicas y guías regulatorias mundiales para lograr su adaptación a la realidad latinoamericana.

Adaptar

Retroalimentar a las autoridades gubernamentales de la región, logrando la interpretación adecuada de las guías, fortaleciendo la calidad en el sector regulado.

Transformar

Generar instancias de conexión técnica y regulatoria con profesionales multidisciplinares de la región, transfiriendo el conocimiento y logrando transformar la industria.

Fortalecer

Fortalecer la visión de innovación y buenas prácticas en la región, demostrando el poder de Latinoamérica unida técnicamente como región logrará grandes avances económicos y sociales.

Nuestra estrategia colaborativa Clúster Latinoamericano busca transformar la industria e impulsar al desarrollo regional con nuevas estrategias, representando a

2.000

Miembros en
Latinoamérica

13

Países representados

90%

Industria
farmaceutica

Tendencias

Creamos contenido relevante que permita estar en conocimiento de temas de interés para la Industria Regulada.

Nuestra filosofía obedece al cambio por medio del conocimiento aplicado y a través de diferentes formatos: blogs, reportajes y noticias.



Nuestros partners son parte del éxito en la adopción de la innovación y el crecimiento

La mejor forma de lograr una transformación en Latinoamérica es mediante alianzas que impulsen la innovación y crecimiento de la Industria Regulada



Una iniciativa que al igual que nosotros, promueve la equidad de género y reconoce el impacto de la mujer en puestos estratégicos de la industria regulada y en la toma de decisiones para el desarrollo y el cumplimiento de la calidad que permiten el fortalecimiento de la industria.



Calibran los instrumentos de medición, considerando los aspectos mínimos de rango de trabajo o procesos. Evita las no conformidades y cumple con las buenas prácticas metrológicas.



MAWAT conecta en tiempo real todos los equipos a plataforma segura, trazable, validada bajo GAMP5 – CFR21 Part 11, para monitorear 24/7 los ambientes y equipos, desde cualquier dispositivo.



El portal de noticias de la Industria Regulada en Latinoamérica



Síguenos en:     

 **Esríbenos en:** clientes@cercal.cl